

Produktdatenblatt Star Favorit und Star Favorit Superfront

FunderMax produziert und liefert melaminharzbeschichtete Spanplatten und melaminharzbeschichtete MDF Platten Star Favorit und Star Favorit Superfront gemäß den Anforderungen der EN 14322:2017.

Abweichungen von der EN 14322:2017 betreffend Dickentoleranz gelten für nachstehend gelistete Produkte:

Oberfläche	Trägerplatte	Dickenbereich [mm]	Star Favorit	Star Favorit Superfront
Alle außer: MI	Spanplatte P2, P3, P5, B1, MDF	8 bis 20 > 20	± 0,3 ± 0,5	± 0,5 + 0,5 / - 1,0
SG	Spanplatte P2	≤ 20 > 20	± 0,5 + 0,5 / - 1,0	+ 0,5 / - 1,0
	MDF	15 bis 20	+ 0,3 / - 0,8	+ 0,3 / - 0,8
HG, Echtmetall	Spanplatte P2	≤ 20 > 20	± 0,5 + 0,5 / - 1,0	+ 0,5 / - 1,0
MI	Spanplatte P2	8 bis 16	± 0,5	± 0,5
		> 16 bis 20	± 0,3	± 0,5
		> 20	± 0,5	+ 0,5 / - 1,0

Brandverhalten gemäß EN 13501-1:

Trägerplatte	Endanwendung	Dickenbereich [mm]	Star Favorit	Star Favorit Superfront
Spanplatte P2, P3, P5 MDF	maximal 22 mm offener Luftspalt hinter dem Holzwerkstoff	≥ 9	D-s2, d0	D-s2, d0
Spanplatte P2, P3, P5 MDF	mit offenem Luftspalt hinter dem Holzwerkstoff	≥ 18	D-s2, d0	D-s2, d0
Spanplatte B1	kein Luftspalt hinter dem Holzwerkstoff	12 bis 38	B-s1, d0	B-s1, d0

Hinweis:

Dieses Dokument wurde nach bestem Wissen und mit besonderer Sorgfalt erstellt. Wir übernehmen keine Haftung für jedwede Irrtümer, Fehler in Normen oder Tippfehler. Darüber hinaus können sich technische Änderungen aus der kontinuierlichen Weiterentwicklung, sowie durch Änderungen von Normen und rechtlichen Dokumenten ergeben.

Allgemeine Anforderungen:

Eigenschaft		Star Favorit / Star Favorit Superfront	Anforderung	Prüfverfahren
Länge und Breite	Ganzformat, Trennschnitte	± 5 mm	EN 14322	EN 14323
	Zuschnitte	± 2,5 mm		
Verzug	Dickenbereich ≤ 15 mm	-	EN 14322	EN 14323
	Dickenbereich > 15 mm; nur bei ausgewogenem Aufbau der Oberflächen	≤ 2 mm/m		

Verschiedene Einflussgrößen, wie z.B. Änderungen der Temperatur oder der relativen Luftfeuchte bei der Lagerung und auf der Baustelle, können einen irreversiblen Verzug bei Platten oder Elementen verursachen.

Oberflächenfehler:

Eigenschaft		Star Favorit / Star Favorit Superfront	Einheit	Anforderung	Prüfverfahren
Kantenausbrüche	Ganzformat	≤ 10	mm	EN 14322	EN 14323
	Zuschnitte	≤ 3			
Oberflächenfehler	Punkte	≤ 2	mm ² /m ²	EN 14322	EN 14323
	Längsfehler	≤ 20	mm/m ²		

Farb- und Oberflächeneigenschaften:

Eigenschaft	Star Favorit / Star Favorit Superfront	Einheit	Anforderung	Prüfverfahren
Farbübereinstimmung	4	Stufe	EN 14322	EN 14323
Farbübereinstimmung Perlmutter u. Metallicdekore	3	Stufe	EN 14322	EN 14323
Oberflächenübereinstimmung	4	Stufe	EN 14322	EN 14323
Lichtechtheit Xenon Bogenlampe Blaumaßstab	6	Nr.	EN 14322	EN 14323
Glanzgrad	Bestimmung der Differenz zwischen dem Vergleichsmuster und dem Prüfkörper	-	EN 14322	EN 14323

Hinweis:

Dieses Dokument wurde nach bestem Wissen und mit besonderer Sorgfalt erstellt. Wir übernehmen keine Haftung für jedwede Irrtümer, Fehler in Normen oder Tippfehler. Darüber hinaus können sich technische Änderungen aus der kontinuierlichen Weiterentwicklung, sowie durch Änderungen von Normen und rechtlichen Dokumenten ergeben.

Technologische Werte:

Eigenschaft		Star Favorit	Star Favorit Superfront	Einheit	Anforderung	Prüfverfahren
Abriebbeständigkeit	Uni	3A	3A	Klasse	EN 14322	EN 14323
	Dekor	1	1	Klasse	EN 14322	EN 14323
	Dekor – Abriebfest	3B	3B	Klasse	EN 14322	EN 438-2 / 11
Verhalten bei Kratzbeanspruchung¹	Normforderung	≥ 1,5	≥ 1,5	N	EN 14322	EN 14323
Fleckenunempfindlichkeit		≥ 3	≥ 3	Stufe	EN 14322	EN 14323
Rissanfälligkeit		≥ 3	≥ 3	Stufe	EN 14322	EN 14323
Wasserdampf Beständigkeit	Glanzoberflächen	≥ 3	≥ 3	Grad	EN 14322	EN 14323 EN 438-2 / 14
	Andere Oberflächen	≥ 4	≥ 4			
Stoßbeanspruchung mit einer Kugel mit kleinem Durchmesser		9	20	N (min.)	keine	EN 438-2 / 20
Abhebefestigkeit der Oberfläche		≥ 0,8	≥ 0,8	N/mm ²	EN 14322	EN 311
Verhalten gegenüber heißen Topfböden (Trockene und feuchte Wärme)	Glanzoberflächen	≥ 4	≥ 4	Grad	DIN 68930	EN 12721 EN 12722
	Andere Oberflächen	5	5			

Anwendungsbereich

Star Favorit wird vorrangig für vertikale dekorative Anwendungen im Innenbereich eingesetzt. Für horizontale Anwendungen mit Belastungsansprüchen ist dieses Produkt nicht zu empfehlen.

Disclaimer

Resultierend aus der ständigen Weiterentwicklung unserer Produkte, bzw. allfälliger Änderungen der relevanten Normen und Gesetzesvoraussetzungen, kann von den Angaben in diesem Produktdatenblatt kein Rechtsanspruch abgeleitet werden!

Hinweis:

Dieses Dokument wurde nach bestem Wissen und mit besonderer Sorgfalt erstellt. Wir übernehmen keine Haftung für jedwede Irrtümer, Fehler in Normen oder Tippfehler. Darüber hinaus können sich technische Änderungen aus der kontinuierlichen Weiterentwicklung, sowie durch Änderungen von Normen und rechtlichen Dokumenten ergeben.

www.fundermax.at

¹ Kratzbeanspruchung abhängig von Dekor und Struktur

Product Data Sheet Star Favorit and Star Favorit Superfront

FunderMax produces and supplies melamine-faced chipboards and melamine-faced MDF boards Star Favorit and Star Favorit Superfront according to the requirements of EN 14322:2017.

Deviations from the EN 14322:2017 standard concerning thickness tolerance apply to the below mentioned products:

Surface Texture	Board substrate	Thickness range [mm]	Star Favorit	Star Favorit Superfront
Alle except: MI	Chipboard P2, P3, P5, B1, MDF	8 bis 20 > 20	± 0,3 ± 0,5	± 0,5 + 0,5 / - 1,0
SG	Chipboard P2	≤ 20 > 20	± 0,5 + 0,5 / - 1,0	+ 0,5 / - 1,0
	MDF	15 bis 20	+ 0,3 / - 0,8	+ 0,3 / - 0,8
HG, Echtmetall	Chipboard P2	≤ 20 > 20	± 0,5 + 0,5 / - 1,0	+ 0,5 / - 1,0
MI	Chipboard P2	8 bis 16	± 0,5	± 0,5
		> 16 bis 20	± 0,3	± 0,5
		> 20	± 0,5	+ 0,5 / - 1,0

Fire classification according to EN 13501-1:

Board substrate	End use condition	Thickness range [mm]	Star Favorit	Star Favorit Superfront
Chipboard P2, P3, P5 MDF	maximum 22 mm open air gap behind the wood-based panel	≥ 9	D-s2, d0	D-s2, d0
Chipboard P2, P3, P5 MDF	with open air gap behind the wood-based panel	≥ 18	D-s2, d0	D-s2, d0
Chipboard B1	No air gap behind the wood-based panel	12 bis 38	B-s1, d0	B-s1, d0

Note:

This document has been drawn up to the best of our knowledge and with special diligence. We accept no liability for any mistakes, errors in standards or printing errors. In addition, technical modifications can result from the continuous further development, as well as from changes in standards and documents originating from statutory bodies.

General requirements:

Property		Star Favorit / Star Favorit Superfront	Requirement	Prüfverfahren
Length and Width	Full format, Separating Cuts	± 5 mm	EN 14322	EN 14323
	Cuts	± 2,5 mm		
Default	Thickness range ≤ 15 mm	-	EN 14322	EN 14323
	Thickness range > 15 mm; only with a balanced structure of the surfaces	≤ 2 mm/m		

Various influencing factors, such as changes in temperature or relative humidity during storage and on the construction site, can cause irreversible warpage in panels or elements.

Surface defect:

Property		Star Favorit / Star Favorit Superfront	Unit	Requirement	Prüfverfahren
Chipped edges	Full format	≤ 10	mm	EN 14322	EN 14323
	Cuts	≤ 3			
Surface defect	Dots	≤ 2	mm ² /m ²	EN 14322	EN 14323
	Longitudinal fault	≤ 20	mm/m ²		

Colour- and Surface characteristics:

Property	Star Favorit / Star Favorit Superfront	Unit	Requirement	Prüfverfahren
Colour matching	4	Level	EN 14322	EN 14323
Colour matching Perlmutter u. Metallicdekore	3	Level	EN 14322	EN 14323
Surface match	4	Level	EN 14322	EN 14323
Light fastness Xenon Bogenlampe Blaumaßstab	6	Nr.	EN 14322	EN 14323
Gloss level	Determination of the difference between the reference sample and the test specimen	-	EN 14322	EN 14323

Note:

This document has been drawn up to the best of our knowledge and with special diligence. We accept no liability for any mistakes, errors in standards or printing errors. In addition, technical modifications can result from the continuous further development, as well as from changes in standards and documents originating from statutory bodies.

Technological values:

Property		Star Favorit	Star Favorit Superfront	Unit	Requirement	Prüfverfahren
Abrasion resistance	Uni	3A	3A	Klasse	EN 14322	EN 14323
	Dekor	1	1	Klasse	EN 14322	EN 14323
	Dekor – abrasion resistant	3B	3B	Klasse	EN 14322	EN 438-2 / 11
Behavior in the event of scratching²	Standard requirement	≥ 1,5	≥ 1,5	N	EN 14322	EN 14323
Insensitivity to stains		≥ 3	≥ 3	Level	EN 14322	EN 14323
Susceptibility to cracking		≥ 3	≥ 3	Level	EN 14322	EN 14323
Water vapor resistance	Glossy surface	≥ 3	≥ 3	Degree	EN 14322	EN 14323 EN 438-2 / 14
	Other surfaces	≥ 4	≥ 4			
Shock load with a small diameter ball		9	20	N (min.)	keine	EN 438-2 / 20
Resistance to lift-off of the surface		≥ 0,8	≥ 0,8	N/mm ²	EN 14322	EN 311
Behavior towards hot pot bottoms (dry and moist heat)	Glossy surface	≥ 4	≥ 4	Degree	DIN 68930	EN 12721 EN 12722
	Other surfaces	5	5			

Disclaimer

As a result of the constant further development of our products or any changes in the relevant standards and legal requirements, no legal claim can be derived from the information in this product data sheet!

Note:

This document has been drawn up to the best of our knowledge and with special diligence. We accept no liability for any mistakes, errors in standards or printing errors. In addition, technical modifications can result from the continuous further development, as well as from changes in standards and documents originating from statutory bodies.

www.fundermax.at

² Scratch stress depending on the decor and structure