



LEISTUNGSERKLÄRUNG

gemäß Verordnung (EU) Nr. 305 des Europäischen Parlaments und des Rates vom 9. März 2011

DoP Nr.: DoP006

Homogen P6

1. Typ:	Spanplatten Typ P6
2. Herstellerbezeichnung:	FunderMax Homogen Rohspanplatten P6
3. Verwendung:	Hochbelastbare Platten für tragende Zwecke zur Verwendung im Trockenbereich
4. Hersteller: Name, Anschrift	FunderMax GmbH Bickfordstraße 6 A-7201 Neudörfel Österreich
5. Bauprodukt gemäß harmonisierter Norm	EN 13986:2004+A1:2015
6. Konformitätssystem gemäß EU 305, Anhang V:	System 2+
7. Die notifizierte Stelle:	1359 Holzforschung Austria Franz Grill - Straße 7 A-1030 Wien Austria hat gemäß EN 13986:2004+A1:2015 die Zertifizierung vorgenommen und mit folgender Nummer ausgestellt: 1359-CPR-0682

FunderMax GmbH
Klagenfurter Straße 87-89
A-9300 St. Veit / Glan

Tel.: +43 (0)5 / 9494-0
Fax: +43 (0)5 / 9494-4200
office@fundermax.at
www.fundermax.at

DVR 0385344
Firmenbuchnummer: 90081y
UID-Nr.: ATU 26130102
Landesgericht Klagenfurt

RBI Raiffeisen Bank International AG
IBAN Nr. AT66 3100 0001 0033 2353
BIC: RZBAATWW

8. Leistungserklärung:

Mechanische Eigenschaften	Einheit	Plattendicken					
	[mm]	06 - 10	10 - 13	13 - 20	20 - 25	25 - 32	32 - 40
Querzugfestigkeit EN 319	[N/mm ²]	0,60	0,60	0,50	0,40	0,35	0,30
Biege Elastizitätsmodul EN 310	[N/mm ²]	3.150	3.150	3.000	2.550	2.400	2.200
Biegefestigkeit EN 310	[N/mm ²]	20,0	20,0	18,0	16,0	15,0	14,0
Dickenquellung, 24 h EN 317	[%]	16	16	15	15	15	14
Plattenfeuchte *1 EN 322	[%]	5 - 13					
Formaldehyd Gehalt *2 EN 120	[mg/100g]	max. 8,0					
Dichte	[kg/m ³]	werksspezifisch					
Allgemeine Toleranzen							
Dickentoleranz EN 324	[mm]	± 0,3					
Längen und Breitentoleranz EN 324	[mm]	± 5,0					
Rechtwinkligkeit EN 324	[mm/m]	≤ 2,0					
Kantengeradheitstoleranz EN 324	[mm/m]	≤ 1,5					
Grenzabweichung Dichte (zum Mittelwert) EN 323	[%]	± 10					

*1 Bei Auslieferung

*2 Formaldehyd Gehalt: Nach der "Chemikalienverbotsverordnung vom Oktober 1993 in Verbindung mit DiBT-Richtlinie über Klassifizierung und Überwachung von Holzwerkstoffplatten bezüglich der Formaldehydabgabe vom Juni 1994 darf bei unbeschichteten Spanplatten ein Perforatorgrenzwert (photometrisch) von 8 mg HCHO/100g atro Platte bei einer Materialfeuchte von 6,5% nicht überschritten werden. Der gleitende Halbjahresmittelwert beträgt max. 6,5 mg HCHO/100g atro Platte. Perforatorwert nach DIN EN 120 als gleitender Halbjahresmittelwert

for
people
who
create

FunderMax GmbH
Klagenfurter Straße 87-89
A-9300 St. Veit / Glan

Tel.: +43 (0)5 / 9494-0
Fax: +43 (0)5 / 9494-4200
office@fundermax.at
www.fundermax.at

DVR 0385344
Firmenbuchnummer: 90081y
UID-Nr.: ATU 26130102
Landesgericht Klagenfurt

RBI Raiffeisen Bank International AG
IBAN Nr: AT66 3100 0001 0033 2353
BIC: RZBAATWW

Bauphysikalische Eigenschaften		
Brandverhalten nach EN 13986 (>9mm; und $\geq 600\text{kg/m}^3$)		D-s2, d0
Wasserdampf-Diffusionswiderstandszahl EN 13986		μ feucht μ trocken
Mittlere Rohdichte 600 kg/m^3		15 50
Mittlere Rohdichte 900 kg/m^3		20 50
Wärmeleitfähigkeit EN 13986		
Mittlere Rohdichte 600 kg/m^3		0,12
Mittlere Rohdichte 900 kg/m^3	[W/(m*K)]	0,18
Schallabsorption EN 13986		
Frequenzbereich 250 Hz bis 500 Hz		0,10
Frequenzbereich 1000 Hz bis 2000 Hz		0,25
Biologische Dauerhaftigkeit		
EN 335-3		Gefährdungsklasse 1 (ohne Erdkontakt; Trocken $20^\circ\text{C}/65\%\text{ rel.LF}$)
Luftschalldämmung		
EN 13986		$R = 13 \times \lg(\text{mA}) + 14$ (mA = Plattenflächengewicht [kg/m^2])
PCP Gehalt EN 13986	[ppm]	< 5

Vermerk:

Dieses Datenblatt wurde nach bestem Wissen erstellt. Keine Gewähr kann für Druckfehler, Normfehler und Irrtümer übernommen werden. Zudem können technische Änderungen aus der kontinuierlichen Weiterentwicklung sowie aus Änderungen an Normen sowie Dokumenten des öffentlichen Rechtes resultieren. Aus diesen Gründen kann der Inhalt dieses technischen Merkblattes weder als Gebrauchsanweisung noch als rechtsverbindliche Grundlage dienen.

St. Veit / Glan 22.06.2016
(Ort und Datum)


.....
ppa. Gernard Jannach
Vice President, Innovation- und Technology Management


.....
i.A. Christoph Huber
Team Leader Process Development/Quality Management Particle Boards

for
people
who
create